MOL Hydro HME 46
Гидравлическое масло

Преимущества продукта

- надежная защита от износа
- хорошая термическая стабильность
- высокая окислительная стабильность
- низкая склонность к образованию отложений
- длительный интервал эксплуатации
- низкая склонность к образованию пены
- отличная фильтруемость
- быстрое отделение воздуха

Применение

Гидравлическое масло MOL Hydro HME 46 применяется во всех типах гидростатического оборудования, в которых согласно инструкции по эксплуатации необходимо использовать гидравлические жидкости, обладающие длительным интервалом эксплуатации, отличной фильтруемостью, хорошей гидролитической стабильностью и хорошими водоотталкивающими свойствами.

MOL Hydro HME 46 применяется в гидравлических системах промышленного оборудования, а также сельскохозяйственной, строительной и внедорожной техники.

Спецификации и одобрения

Viscosity grade: ISO VG 46
Parker Denison HF-0
Parker Denison HF-1/HF-2
Cincinnati Lamb P-70
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
DIN 51506 VDL
Eaton (Vickers) I-286-S
Eaton (Vickers) M-2950-S
General Motors LS2 LH-04-1-00
Bosch-Rex roth RE 07075
Bosch-Rex roth RE 90220
SAE MS1004 Type HM
AIST (US Steel) 127
AIST (US Steel) 126
SEB 181222 (HLP)
AFNOR NF-E-48603 (HM)

Описание продукта

MOL Hydro HME 46 гидравлическое масло с высокими противоизносными свойствами и малым содержанием цинка, что позволяет использовать данный продукт в широком диапазоне гидравлических систем промышленного и передвижного оборудования, работающего в тяжелых условиях эксплуатации.

MOL Hydro HME 46 производится из высококачественных минеральных базовых масел и содержит хорошо сбалансированный пакет присадок, в состав которого входят антиокислительные, противоизносные, антикоррозионные и противопенные присадки.

MOL Hydro HME 46 обладает высокой термической и гидролитической стабильностью, в результате чего, в процессе длительного срока эксплуатации, не образуется шлама и отложений на серво-клапанах и исполнительных механизмах.

Manufactured and distributed by: MOL-LUB Ltd.
Technical service: H-1117 Budapest, Oktober huszonharmadika u. 18.
H-1986 Budapest, MOL Plc. Tel: +36-1-4640236 Fax: +36-1-4640304 E-mail: lubricants@mol.hu

Version 015.001.000

MOL Hydro HME 46
Гидравлическое масло

MOL Hydro HME 46 обладает отличной фильтруемостью и может использоваться в гидравлических системах, оснащенных фильтрами тонкой очистки.

MOL Hydro HME 46 обеспечивает надежную защиту от износа поршневых, лопастных и зубчатых насосов. Хорошие воздухоотделяющие и противопенные свойства, данного продукта, предотвращают возникновение кавитации в насосе.

MOL Hydro HME 46 не оказывает агрессивного воздействия на уплотняющие материалы, а также детали гидравлических систем, изготовленные из стали и цветных металлов.

Типичные характеристики

Характеристики	Типичные значения
Плотность при 15°C [г/см³]	0,877
Кинематическая вязкость при 40°C [мм²/с]	46,2
Кинематическая вязкость при 100°C [мм²/с]	6,75
Индекс вязкости	100
Температура вспышки (по Кливленду) [°C]	225
Температура застывания [°C]	-27

Инструкции по хранения, транспортировки и применению

Хранить в оригинальной упаковке, в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей.
Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать меры по защите окружающей среды и правила техники безопасности ри работе с минеральными маслами.
Более детальная информация представлена в листах безопасности (Material Safety Data Sheet) на данный продукт.
Срок хранения в оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев
Класс пожароопасности: IV.
Рекомендуемая температура хранения: до + 40°C

Manufactured and distributed by: MOL-LUB Ltd.
Technical service: H-1117 Budapest, Oktober huszonharmadika u. 18.
H-1986 Budapest, MOL Pic. Tel: +36-1-4640236 Fax: +36-1-4640304 E-mail: lubricants@mol.hu

Version 015.001.000